

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 15.0483 X
Certificate

Revisão: 05
Review

Solicitante:
Applicant

FAC - FASTER APPROVAL CERTIFICATION LTDA.
Rua Afonso Serafim, 100 – apto 156 – Loteamento Residencial e
Comercial Bosque Flamboy
12041-018 – Taubaté – SP
CNPJ: 35.503.740/0001-25

Fabricante:
Manufacturer

CCG CABLE TERMINATIONS.
Forge Road, Spartan, 33-37
P.O. BOX 192 – Kempston Park – Johannesburgo – África do Sul

Fornecedor / Representante Legal:
Supplier / Legal Representative

Não Aplicável.

Modelo de Certificação:
Certification Model

Modelo de Certificação 5, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de
Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 115 do INMETRO,
publicada em 21 de março de 2022.

Regulamento / Normas:
Regulation / Standards

ABNT NBR IEC 60079-0:2020 Versão Corrigida:2024,
ABNT NBR IEC 60079-1:2016 Versão Corrigida: 2020,
ABNT NBR IEC 60079-7:2018 Versão Corrigida:2022,
ABNT NBR IEC 60079-15:2019 Versão Corrigida:2024,
ABNT NBR IEC 60079-31:2022 Versão Corrigida:2023.
Portaria INMETRO nº 115 de 21/03/2022.

Produto:
Product

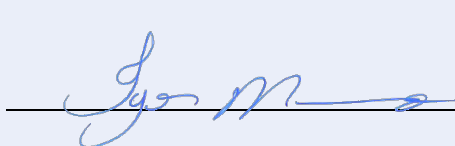
PRENSA CABO
Certificação por família.

Emissão e Validade:
Issued and Validity

Emissão em: 08/07/2015.
Esta revisão é válida de 13/05/2026 até 08/07/2027.

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das atividades de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da TÜV Rheinland previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.

The validity of this Certificate of Conformity is conditioned to the execution of maintenance activities and the treatment of possible non-conformities in accordance with TÜV Rheinland's guidelines as established in the specific RAC. To confirm the regularity status of this Certificate of Conformity, the Inmetro's database of certified products and services must be consulted.



Igor Moreno

TÜV 15.0483 X – Revisão 05 – Página 1 de 8
Endereço Escritório: Avenida Francisco Morazão, 1400
Água Branca – São Paulo – SP – CEP: 05001-903
CNPJ: 01.950.467/0001-65 – Tel.: 55 11 3514.5700
<https://www.tuv.com/brasil/br/> - MS-0032142 Rev.11



Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 8
Informações adicionais estão contidas nas páginas subsequentes.
This document is valid when displayed with all its pages.
Further information are contained on the following pages.



Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: **TÜV 15.0483 X**
Certificate

Revisão: **05**
Review

Item <i>Item</i>	Marca <i>Brand</i>	Modelo / Versão <i>Model / Version</i>	Descrição <i>Description</i>	Código de Barras GTIN <i>GTIN Barcode</i>
1	CCG	E1EX (VS)(QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
2	CCG	D1EX (QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
3	CCG	E1EX-U (VS)(QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
4	CCG	E1EX Lead Seal	Prensa cabo	Não existente
5	CCG	EXCG (VS)(QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
6	CCG	EXCG Lead Seal	Prensa cabo	Não existente
7	CCG	FLP (QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
8	CCG	ARMORTEX (QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
9	CCG	FLP-TR (QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
10	CCG	FLP-TR-KHDE (QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
11	CCG	FLPHOSE (QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
12	CCG	UNITEx-D (VS)	Prensa cabo	Não existente
13	CCG	UNITEx-E	Prensa cabo	Não existente
14	CCG	UNITEx~(QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
15	CCG	UNITEx-F	Prensa cabo	Não existente
16	CCG	UNITEx-F~(QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
17	CCG	CXe	Prensa cabo	Não existente
18	CCG	CWe	Prensa cabo	Não existente
19	CCG	VRTX	Prensa cabo	Não existente
20	CCG	VRTX-SWA	Prensa cabo	Não existente
21	CCG	TMC	Prensa cabo	Não existente
22	CCG	TMCX	Prensa cabo	Não existente
23	CCG	FLP-H-R	Prensa cabo	Não existente
24	CCG	FLP-TR-R	Prensa cabo	Não existente

Laboratório, Relatório de Ensaios e Data:
Laboratory, Test Report and Date

CML – Certification Management Limited
GB/CML/ExTR18.0020/00 – 22/03/2018;
GB/CML/ExTR18.0269/00 – 20/11/2018;
GB/CML/ExTR19.0094/00 – 13/05/2019;
GB/CML/ExTR19.0171/00 – 21/08/2019;
GB/CML/ExTR20.0126/00 – 22/05/2020;
GB/CML/ExTR20.0189/00 – 02/09/2020;
GB/CML/ExTR21.0087/00 – 14/04/2021;
GB/CML/ExTR22.0046/00 – 29/04/2022;
GB/CML/ExTR23.0221/00 – 27/09/2023;
GB/CML/ExTR25.0041/00 – 27/03/2025;
GB/CML/ExTR25.0167/00 – 18/07/2025.

Relatório de Auditoria e Data:
Audit Report and Date

Auditoria de fábrica realizada em: 16/09/2024 – 40-2024-08-004999-G001.

Auditoria de tratamento de reclamação realizada em: 28/05/2024 – 40-2024-03-002816-G001.

Este certificado está vinculado ao projeto:
This certificate is related to project

P01288707

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 15.0483 X

Certificate

Revisão: 05

Review

Especificações:

Description

Prensa-cabos para uso com cabos armados, tipos:

E1EX (VS)(QS)(VX), E1EX-U (VS)(QS)(VX), E1EX Lead Seal, D1EX (QS)(VX), CXe, CWe, EXCG (VS)(QS)(VX), VRTX SWA, FLP (QS)(VX), ARMORTEX (QS)(VX), EXCG-Lead Seal, UNITEx-D (VS), UNITEx-E, UNITEx~QS (VX), UNITEx-F, UNITEx-F~QS(VX), TMC, TMCX.

Prensa-cabos para uso com cabos não armados e trançados, tipos:

FLP-TR (QS)(VX), FLP-TR-R, FLP-TR- KHDE (QS)(VX), FLPHOSE (QS) (VX), FLP-H-R, VRTX.

Modelo	Tamanho	Ex db IIC Gb	Ex eb IIC Gb	Ex db I Mb	Ex eb I Mb	Ex nR IIC Gc	Ex ta IIIC Da
ARMORTEX (QS)(VX)	00-7 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
E1EX U (VS)(QS)(VX)	00-10 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
FLP (QS)(VX)	00-7 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
FLP Hose (QS)(VX)	00-7 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
FLP-H-R	00-7 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
FLP TR (QS)(VX)	00-7 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
FLP-TR-R	00-7 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
FLP-TR-KHDE (QS)(VX)	00-7 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
D1EX (QS)(VX)	00-13 (Métrica) 00-11 (NPT)	Sim	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
E1EX (VS)(QS)(VX)	00-13 (Métrica) 00-11 (NPT)	Sim	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
E1EX Lead Seal	00-13 (Métrica) 00-11 (NPT)	Sim	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
EXCG (VS)(QS)(VX)	00-10 (Métrica)	Sim	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
EXCG – Lead Seal	00-10 (Métrica)	N/A	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
UNITEx-D (VS)	00-10 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
UNITEx ~QS(VX)	00-10 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
UNITEx-F~ QS(VX)	00-10 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
TMCX	00-11 (Métrica & NPT)	Sim	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
TMC	00-11 (Métrica & NPT)	N/A	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
UNITEx-E	00-10 (Métrica & NPT)	N/A	Sim	N/A	N/A	Sim	Sim
UNITEx-F	00-10 (Métrica & NPT)	N/A	Sim	N/A	N/A	N/A	Sim
CXe	00-13 (Métrica) 00-11 (NPT)	N/A	Sim	N/A	N/A	N/A	Sim
CWe	00-13 (Métrica) 00-11 (NPT)	N/A	Sim	N/A	N/A	N/A	Sim
VRTX	0-8 (Métrica)	N/A	Sim	N/A	N/A	N/A	Sim
VRTX SWA	0-8 (Métrica)	N/A	Sim	N/A	N/A	N/A	Sim

Para confirmar sua autenticidade acesse <https://tuv.3dds.digital/check/33716772079475581>

Conforme art. 10, § 1º da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzidas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela (CP-Brasil) presumem-se verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Civil.

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 15.0483 X
Certificate

Revisão: 05
Review

Notas:

- Os prensa-cabos com roscas de entrada paralela são IP66/68 quando equipados com a junta de vedação fornecida. As roscas NPT são, no mínimo, IP65 como padrão, mas é possível obter IP68 (2 m) se um dos seguintes tipos de graxa for aplicado à rosca NPT antes da instalação: - Renolit Lubrene CA 700, Renolit LC-WP2, Renolit Lubrene LX 220 EP2, Renolit Moly LX 2 ou Dow Corning 4 Composto elétrico.
- Os prensa-cabos com roscas de entrada paralelas (por exemplo, métricas e BSP paralelas) são fornecidos com juntas de vedação instaladas como padrão. A gaxeta de vedação é opcional para aplicações Ex d sem classificação IP (O cabo RE-FLEx pode ser usado como alternativa à junta de vedação padrão).
- "VS" no nome de uma variante de prensa-cabo indica que um disco fino de cobre/latão está instalado entre a vedação interna e o cone entre a vedação interna e o cone para continuidade do aterramento em uma tela metálica do cabo (por exemplo, cabo de cabo de acionamento de velocidade variável ou um cabo com revestimento de chumbo). O arranjo de vedação entre a disposição de vedação entre a vedação interna e a luva com vaso não é afetada. Observe que um tipo de prensa-cabo padrão pode ser convertido em uma variante (VS) com a instalação posterior do disco fino de cobre/latão. A marcação do produto não precisa ser alterada quando o disco de cobre/latão for adaptado.
- "FC" no nome de uma variante de prensa-cabos indica que a porca de vedação externa tem uma rosca fêmea adicional para permitir a conexão de um cabo de aço, e rosca fêmea adicional para permitir a conexão de um conduto flexível.
- "QS" no nome de uma variante de prensa-cabo indica que se trata da versão com barreira de resina Quickstop do prensa-cabo. Isso utiliza um composto de envasamento transparente para obter uma vedação no interior do prensa-cabo. O composto de vedação é transparente e permite a inspeção.
- "VX" no nome de uma variante de prensa-cabo refere-se à versão de barreira de resina Vortex do prensa-cabo. Essa versão utiliza um composto de envasamento colorido para obter uma vedação rígida dentro do prensa-cabo. Há uma vedação elastomérica transparente na extremidade do compartimento do composto para acomodar a inspeção.
- Os prensa-cabos disponíveis nas versões com barreira (QS ou VX) e sem barreira podem ser fornecidos como versões sem barreira, juntamente com os componentes adicionais necessários para convertê-los em versões com barreira, se necessário. Quando a conversão for realizada, a marcação do produto não precisa ser alterada.
- O cabo de vedação RE-FLEx pode ser usado como alternativa a uma gaxeta de vedação padrão para atingir IP66/68. Ele foi projetado como uma solução de retro ajuste e deve ser instalado de acordo com as instruções de instalação fornecidas com ele.

Materiais de fabricação:

- Latão (CZ121), Bronze (PB2), Aço inoxidável (316), Alumínio (6063), Aço macio (EN8)
- HDPE (D7255/HL), PTFE (CCG PTFE-001), Nylon (6)
- EPDM (64 Shore), Silicone (CCG G/65-1C)
- Resina QuickStop Ex (S50/EPA ou FR/846), resina VORTEX Ex (S50/Y, EPA/Y ou FR/846/Y)

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 15.0483 X
Certificate

Revisão: 05
Review

Condições de fabricação:

Para que o processo de fabricação esteja em conformidade com a certificação, são exigidas as seguintes condições:

- I. Caso o produto incorpore peças certificadas ou componentes críticos para a segurança, o fabricante do produto definido neste certificado deverá monitorar continuamente essas peças/componentes para detectar quaisquer modificações introduzidas pelo(s) fabricante(s) dessas peças constituintes. Se o fabricante de qualquer peça constituinte introduzir alterações que afetem a conformidade do produto certificado objeto deste certificado, ele deverá solicitar a atualização deste certificado.
- II. Os prensa-cabos com rosca de entrada métricas de tamanho intermediário devem ser fabricados ampliando-se o tamanho da rosca de entrada do produto de tamanho padrão imediatamente inferior ao tamanho da rosca intermediária. A espessura mínima da parede de entrada, o número permitido de condutores, a faixa de tamanho dos cabos e as peças de construção utilizadas (exceto o componente da rosca de entrada) não devem diferir daquelas do tamanho padrão utilizado.
- III. Quando fabricadas em alumínio, as porcas de vedação não devem ser marcadas para aplicações do Grupo I.

Análise realizada:

As análises realizadas encontram-se no relatório de análise CC-150483/05.

Marcação:

Os prensa cabos, modelos E1EX(VS)(QS)(VX), E1EX-U(VS)(QS)(VX), E1EX Lead Seal, D1EX (QS)(VX), EXCG (VS)(QS)(VX), EXCG Lead Seal, FLP (QS)(VX), ARMORTEX (QS)(VX), FLP-TR (QS)(VX), FLPHOSE (QS)(VX), FLP-TR-KHDE (QS)(VX), UNITEEx-D(VS), UNITEEx-E, UNITEEx~QS(VX), UNITEEx-F, UNITEEx-F~(QS), CXe, CWe, VRTX, VRTX-SWA, TMC, TMCX FLP-H-R e FLP-TR-R, foram aprovados nos ensaios e análises, nos termos das normas adotadas, devendo receber a marcação, levando-se em consideração o item observações.

Para os modelos E1EX-U (VS)(QS)(VX), FLP (QS)(VX), FLP-TR-KHDE (QS)(VX), ARMORTEX(QS)(VX), FLP TR (QS)(VX), FLP Hose (QS)(VX), FLP-H-R, FLP-TR-R:

Ex db IIC Gb
Ex eb IIC Gb
Ex db I Mb
Ex eb I Mb
Ex nR IIC Gc
Ex ta IIIC Da
IP 66/68 (rosca paralela)
IP 65 (Rosca NPT)

Para os modelos E1EX (VS)(QS)(VX), E1EX Lead Seal, D1EX (QS)(VX), UNITEEx-D (VS), UNITEEx~QS(VX), UNITEEx-F~QS(VX), TMCX:

Ex db IIC Gb
Ex eb IIC Gb,
Ex nR IIC Gc
Ex ta IIIC Da
IP 66/68 (rosca paralela)
IP 65 (Rosca NPT)

Para os modelos CXe, CWe,:

Ex eb IIC Gb
Ex ta IIIC Da
IP 66/68 (rosca paralela)
IP 65 (Rosca NPT)

Para confirmar sua autenticidade acesse <https://tuv.3dds.digital/check/33716772079475681>

Conforme art. 10, § 1º da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzidas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela (CP-Brasil) presumem-se verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Civil.

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 15.0483 X
Certificate

Revisão: 05
Review

Para os modelos VRTX SWA, VRTX:

Ex eb IIC Gb
Ex ta IIIC Da
IP 66/68 (rosca paralela)

Para os modelos EXCG Lead Seal, EXCG(VS)(QS)(VX):

Ex db IIC Gb
Ex eb IIC Gb
Ex nR IIC Gc
Ex ta IIIC Da
IP 66/68 (rosca paralela)

Para os modelos TMC, UNITEx-E, UNITEx-F:

Ex eb IIC Gb
Ex nR IIC Gc
Ex ta IIIC Da
IP 66/68 (rosca paralela)
IP 65 (Rosca NPT)

Observações:

1. O número do certificado deve ser seguido pela letra X, para indicar as seguintes restrições de uso seguro:

Condições Gerais:

- I) Os prensa-cabos devem ser utilizados somente onde a temperatura, no ponto de entrada, esteja entre:

- Resina Quickstop ou Vortex tipo S50 / EPA, quando utilizado com quaisquer juntas/anéis antideslizantes: (-50 °C e +95 °C)
- Resina Quickstop ou Vortex tipo FR/846, quando utilizado com vedações de EPDM e juntas/anéis antideslizantes de nylon ou vedações de silicone e juntas/anéis antideslizantes de PTFE: (-60 °C e +100 °C)
- Vedações de EPDM e juntas/anéis antideslizantes de HDPE: (-60 °C e +95 °C)
- Vedações de EPDM e juntas/anéis antideslizantes de nylon: (-60 °C e +100 °C)
- Vedações de silicone e juntas/anéis antideslizantes de PTFE: (-60 °C e +160 °C)
- A proteção contra corrosão não é parte essencial da proteção à prova de explosão. O material de proteção contra corrosão possui um Índice de Temperatura Relativa (ITR) de 120 °C.

- II) Prensa-cabos para uso com cabos não armados ou trançados, aprovados apenas para o Grupo IIC/IIIC (exceto prensa-cabos de barreira ou Grupo I), devem ser utilizados somente em instalações fixas onde o cabo esteja preso por grampos ou onde seja evitada a aplicação de tensão ao cabo no prensa-cabos.

- III) Quando construídos em alumínio, os prensa-cabos não devem ser utilizados em aplicações do Grupo I.

- IV) Quando o método de vedação RE-FLEx for utilizado, o instalador do prensa-cabos deverá consultar as instruções do fabricante.

Condições para Prensa-cabos Específicos:

- V) Linha de prensa-cabos VRTX:

- A linha de prensa-cabos VRTX deve ser usada somente em instalações fixas onde o cabo esteja preso por grampos ou onde seja evitada a aplicação de tensão ao cabo no prensa-cabos.

- VI) Linhas de prensa-cabos Armortex e E1EX-U:

- Os prensa-cabos Armortex e E1EX-U foram testados para cabos trançados apenas para os Grupos II e III. Quando houver cabo trançado instalado, eles devem ser usados somente em instalações fixas onde o cabo esteja preso por grampos ou onde seja evitada a aplicação de tensão ao cabo no prensa-cabos. (Não se aplica às versões com prensa-cabos de barreira.)

- VII) Proteção contra corrosão para o tipo de prensa-cabo EXCG:

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 15.0483 X
Certificate

Revisão: 05
Review

Os prensa-cabos devem ser usados somente onde a temperatura, no ponto de entrada, estiver entre -60°C e +95°C (vedações padrão e juntas de vedação de PEAD), -60°C e +100°C (vedação padrão e junta de vedação de nylon) ou -60°C e +120°C (vedação para temperaturas extremas e junta de vedação de PTFE), dependendo da vedação e da junta utilizadas.

- Este Certificado de Conformidade é válido para os produtos de modelo e tipo idênticos ao protótipo ensaiado. Qualquer modificação de projeto ou utilização de componentes e materiais diferentes daqueles descritos na documentação deste processo, sem autorização prévia da TÜV Rheinland invalidará o certificado.
- É responsabilidade de o fabricante assegurar que os produtos produzidos estejam de acordo com as especificações do protótipo ensaiado, através de inspeções visuais, dimensionais e ensaios de rotina.
- Os produtos devem ostentar, na sua superfície externa e em local visível, a Marca de Conformidade e as características técnicas da mesma de acordo com as especificações da ABNT NBR IEC 60079-0 / ABNT NBR IEC 60079-1 / ABNT NBR IEC 60079-7 / ABNT NBR IEC 60079-15 / ABNT NBR IEC 60079-31 e Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022. Esta marcação deve ser legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.
- O grau de proteção IP 68 foi avaliado para uma profundidade de 2 m durante o período de 30 minutos.
- Os produtos devem ser instalados em atendimento às normas pertinentes em instalações elétricas em atmosferas explosivas. As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos produtos são de responsabilidade do usuário e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.

Natureza das Revisões e Data:

Nature of Reviews e Date

Revisão: 00 – 08/07/2015
Review

Certificação Inicial.

01 – 25/08/2018

Revalidação e unificação do certificado TUV 15.0484X com inclusão de novos modelos.

02 – 23/08/2021

Revalidação e atualização da marcação.

03 – 14/01/2022

Extensão do certificado com novos modelos e inclusão de novos relatórios de ensaios.

04 – 30/01/2023

Ajuste da validade conforme Art. 10 da Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022

Para confirmar sua autenticidade acesse <https://tuv.3dds.digital/check/33716772079475581>

Conforme art. 10, § 1º da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzidas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela CP-Brasil presumem-se verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Civil.

Certificado de Conformidade

Certificate of Conformity

Certificado: **TÜV 15.0483 X**
Certificate

Revisão: **05**
Review

05 – 13/05/2026

Correção da data da validade.

**Alteração do solicitante de:
CCG CABLE TERMINATIONS
33/37 Forge Road, Spartan
P.O. BOX 192, Kempston Park – 1620 – Johannesburgo – South Africa**

**Para:
FAC - FASTER APPROVAL CERTIFICATION LTDA.
Rua Afonso Serafim, 100 – apto 156 – Loteamento Residencial e Comercial
Bosque Flamboy
12041-018 – Taubaté – SP
CNPJ: 35.503.740/0001-25**

**Atualização dos relatórios de ensaios:
GB/CML/ExTR22.0046/00 – 29/04/2022;
GB/CML/ExTR23.0221/00 – 27/09/2023;
GB/CML/ExTR25.0041/00 – 27/03/2025;
GB/CML/ExTR25.0167/00 – 18/07/2025.**

E atualização do certificado com a inclusão de dois modelos e demais informações a respeito da inclusão dos modelos.

Para confirmar sua autenticidade acesse <https://tuv.3dds.digital/check/33716772079475581>

Conforme art. 10, § 1º da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzidas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela (CP-Brasil) presumem-se verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Civil.